

OLIVÉ 600

SELLANTE DE SILICONA ACÉTICA PREMIUM

Ficha Técnica- Versión 7.1 - Septiembre '19



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ 600 es un sellante de silicona mono-componente, de curado acético, que vulcaniza a temperatura ambiente bajo la acción de la humedad atmosférica proporcionando una silicona elástica.

OLIVÉ 600 ofrece una excelente resistencia al envejecimiento, agrietamiento, decoloración y ofrece una buena adhesión sobre una amplia gama de sustratos no porosos, incluidos vidrio, baldosas de cerámica, superficies vitrificadas, fibra de vidrio y aluminio anodizado. La adhesión puede mejorarse en muchos casos mediante un pretratamiento con imprimación.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Calidad superior 100% silicona.
- Alta elasticidad. Excelente comportamiento mecánico.
- Excelente adhesión a una variedad de sustratos cerámicos y vitrificados.
- Excelente resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos UV.
- Tiempo corto de formación de piel. Curado rápido.

CERTIFICACIONES:

OLIVÉ 600 cumple las siguientes especificaciones:

- Certificado SNJF, (Vidrio). Clase 25E.
- ISO 11600 G-25LM.
- Certificado AENOR N.
- Marcado CE: EN 15651-2 G-CC

REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- EMICODE® EC 1 Plus: emisiones muy bajas.
- Conforme a LEED® IEQ-Crédito 4.1 (Calidad Ambiental Interior) -Adhesivos y Sellantes.

SUMINISTRO:

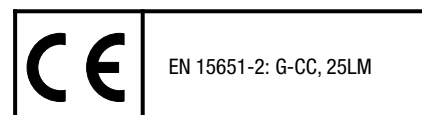
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Translúcido, blanco, gris, negro, marrón, bronce. Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO:

La vida útil es de 12 meses en su embalaje original sin abrir, en condiciones secas y protegido de la luz solar directa a temperaturas entre + 5°C y + 25°C.



AENOR

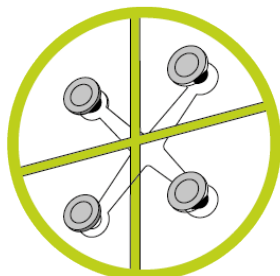


Producto
Certificado



* Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES:



Aplicaciones generales de sellado elástico en marcos de vidrio y aluminio-vidrio.
Juntas de expansión en baño y áreas húmedas domésticas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

| | | |
|--------------------------|---------------------|--|
| Aspecto: | | Silicona acética |
| Consistencia: | | Pasta tixotrópica |
| Densidad: | (ISO 2811-1) | Aprox. 1,03 g/ml |
| Secado al tacto: | (OQ.06-interno) | 10 minutos (a 23°C; 50% H.R.) |
| Formación de piel: | (OQ.16-interno) | Aprox. 10-20 minutos (a 23°C; 50% H.R..) |
| Curado: | (OQ.18-interno) | Aprox. 2-3 mm/24 h |
| Descuelgue: | (ISO 7390) | 0 mm (a 5°C y 50°C) |
| Recuperación elástica: | (ISO 7389) | > 95% (al 100% elongación) |
| Capacidad de movimiento: | (ISO 9047) | ± 25% |
| Pérdida de volumen: | (ISO 10563) | < 5% |
| Dureza Shore A: | (ISO 868) | Aprox. 14 |
| Contenido en COV: | (SCAQMD norma 1168) | Aprox. 25 g/l |
| Temperatura aplicación: | | Entre +5°C y +40°C |
| Temperatura de servicio: | | Desde -40°C a +150°C |

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C;50% R.H.)

| | |
|--------------------------|----------|
| Modulo 100% | 0,25 MPa |
| Resistencia a tracción | 1,50 MPa |
| Alargamiento a la rotura | > 900 % |

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% R.H.)

| | |
|---------------------------|----------|
| Modulo-E 100%: | 0,25 MPa |
| Resistencia a tracción: | 0,75 MPa |
| Alargamiento a la rotura: | > 500 % |

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación del sellante:

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

B. Imprimación:

OLIVÉ 600 se adhiere bien al vidrio, cerámica, aluminio anodizado, superficies vitrificadas y muchos otros. Sin embargo, siempre se recomienda una prueba de adherencia preliminar en cada superficie. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores rendimientos de adherencia.

Imprimaciones Olivé:

| Producto: | Aplicación |
|--------------------|--|
| Olivé PRIMER 10: | Superficies porosas. (ej.. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.) |
| Olivé PRIMER 20: | Superficies no porosas. (ej.. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos) |
| Olivé PRIMER 80DS: | Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles. |

C. Aplicación del sellante de silicona:

Después de la preparación del sustrato, aplique el sellante con una pistola de silicona profesional, de manera uniforme. Observe el tiempo abierto de la imprimación eventualmente utilizada antes de llenar la junta.

D. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo "white spirit". El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

Observaciones:

OLIVÉ 600 libera ácido acético durante la vulcanización. No se recomienda su uso en soportes de piedra natural, mármol, granito y soportes alcalinos (hormigón, cemento, mortero, etc.).

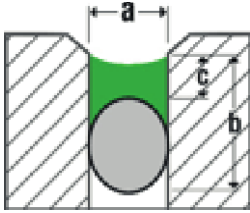
No debe usarse en contacto con metales como zinc, cobre, latón o plomo, ya que puede provocar corrosión ácida. No debe usarse para sellar vidrio laminado, ya que podría atacar la capa intermedia de PVB (butiral).

No es adecuado para el contacto con el sellante secundario de unidades de vidrio aislante.

No se recomienda para la unión de acristalamiento estructural, para la construcción o sellado de acuarios, para montaje en espejos o en contacto directo con alimentos.

No debe aplicarse sobre sustratos bituminosos o materiales que desprendan aceites, plastificantes, solventes o subproductos de liberación que pueden inhibir el curado, afectar la adhesión o decolorar el sellante (por ejemplo, caucho natural, cloropreno o EPDM).

No se puede pintar, ya que la pintura no se adherirá al sellante.



Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (OLIVÉ CORDÓN PE) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras.

Dimensionado de juntas

- a** Ancho junta
- b** Profundidad junta
- c** Profundidad sellado

- Sellado silicona
- Fondo de junta

Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general: Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:fondo

Dimensiones mínimas: 5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad.

Hasta 12 mm ancho: profundidad = ancho

Entre 12 – 24 mm ancho: profundidad = ½ ancho

Mayor de 24 mm ancho: profundidad = 12-15 mm

No se recomiendan juntas con ancho superior a 50 mm.

Rendimiento:

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

| Ancho junta (a): | 5 mm | 6 mm | 8 mm | 10 mm | 12 mm | 15 mm | 20 mm | 25 mm | 30 mm |
|-------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Profundidad junta (b): | | | | | | | | | |
| 5 mm | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 |
| 8 mm | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 1,8 | 1,5 | 1,2 |
| 10 mm | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 | 1,5 | 1,2 | 1 |
| 12 mm | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 | 1,6 | 1,2 | 1 | 0,8 |
| 15 mm | 4 | 3,5 | 2,5 | 2 | 1,6 | 1,3 | 1 | 0,8 | 0,6 |

Las zonas sombreadas en verde indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

REFERENCIAS:

Ejemplos de edificios en donde ha sido utilizado el producto OLIVÉ 600 :



Palau Sant Jordi
Barcelona (España)



Hotel Telégrafo
La Habana (Cuba)



Sede CaixaBank
Barcelona (España)



Estación de Atocha
Madrid (España)

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.

Olivé

Member of Wolf Group



olive-systems.com

Central
OLIVÉ QUÍMICA S.A.

Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
T. (+34) 936 629 911
mail@olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA
FRANCE sarl

Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondécourt (Lille)
FRANCE
T. (+33) 3 20 38 25 54
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA
PORTUGAL S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
T. (+351) 214 262 083
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA
UK Ltd.

DBH 107
The Bridgewater Complex
Canal Street, Bootle L20 8AH
UNITED KINGDOM
T. (+44) 151 550 0179
uk@olivequimica.com