

OLIVÉ G-15

SILICONA ACÉTICA

Ficha Técnica- Versión 3.0 - Junio '22

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ G-15 es un sellante de silicona monocomponente, de curado acético, que vulcaniza a temperatura ambiente bajo la acción de la humedad atmosférica, proporcionando una silicona elástica y una junta estanca.

OLIVÉ G-15 conserva todas las propiedades de elasticidad y adherencia sin problemas de envejecimiento, permaneciendo estable frente a los agentes atmosféricos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Permanentemente elástico.
- Alta capacidad de movimiento.
- Resistente a la humedad.
- Se adhiere a los materiales más comunes y en especial al vidrio y soportes no porosos sin imprimación.
- Curado rápido y fuerte adhesión final.
- Alta resistencia a la intemperie y a la radiación UV.
- Capaz de ser utilizado en clima frío.
- Listo para usar y para aplicar.
- Vida útil extremadamente larga.

CERTIFICACIONES:

OLIVÉ G-15 cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600 – G 25LM
- Marcado CE: EN 15651-2 G-CC

REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.



SUMINISTRO:

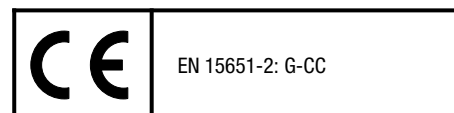
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml y bolsas de 600 ml. Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Translúcido y blanco. Otros colores bajo demanda.

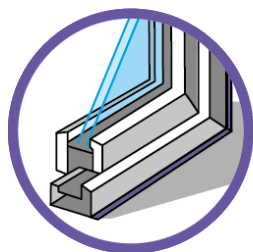
ALMACENAMIENTO:

La vida útil es de 12 meses en su embalaje original sin abrir, en condiciones secas y protegido de la luz solar directa, a temperaturas entre +5°C y +25°C.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES:



OLIVÉ G-15 tiene una buena adherencia a soportes como vidrio y aluminio, y se recomienda para ser utilizado en el sellado general de acristalamiento y carpintería:

- Sellado de vidrio y aluminio.
- Vitrinas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:		Silicona acética
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,00 g/ml
Pérdida de tack:	(OQ.06-interno)	Aprox. 5 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	15-25 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	Aprox. 3 mm/24 h.
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	> 80% (al 100% estiramiento)
Capacidad de movimiento:	(ISO 9047)	± 25%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 18
Contenido en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 45 g/l
Temperatura de aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +140°C

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C;50% R.H.)

Módulo 100%	0,30 MPa
Resistencia a tracción	1,65 MPa
Alargamiento a la rotura	700 %

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% R.H.)

Módulo 100%	0,35 MPa
Resistencia a tracción	0,50 MPa
Alargamiento a la rotura	250 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación del sellante:

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

B. Imprimación:

OLIVÉ G-15 adhiere sin imprimación sobre vidrio, cerámica, aluminio anodizado y superficies vitrificadas en general, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

Imprimaciones Olivé:

Producto:	Aplicación
Olivé PRIMER 10:	Superficies porosas (ej.. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.).
Olivé PRIMER 20:	Superficies no porosas (ej.. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos).
Olivé PRIMER 80DS:	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

C. Aplicación del sellante de silicona:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellante uniformemente con una pistola profesional. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación eventualmente utilizada antes de llenar la junta.

D. Alisado y acabado:

La junta debe ser modelada y alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa neutra. Retirar la cinta adhesiva. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con solventes como alcohol isopropílico o "white spirit". El sellante curado debe eliminarse mecánicamente.

Observaciones:

OLIVÉ G-15 libera ácido acético durante la vulcanización y no se recomienda su uso en soportes como piedra natural, mármol, granito y soportes alcalinos (hormigón, cemento fibroso, mortero, etc.).

No debe utilizarse en contacto con metales como zinc, cobre, latón o plomo, ya que provoca corrosión ácida.

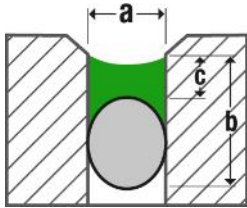
No debe usarse para sellar vidrio laminado, ya que podría atacar la intercapa de PVB (butyral).

No es adecuado para el contacto con el sellante secundario de unidades de vidrio aislante.

No se recomienda para el pegado de acristalamiento estructural, para la construcción o sellado de acuarios, para pegado de espejos o en contacto directo con alimentos.

No debe aplicarse sobre sustratos bituminosos ni sobre materiales que desprendan aceites, plastificantes, solventes o subproductos de liberación que puedan inhibir la curación, afectar la adhesión o decolorar el sellante (por ejemplo, caucho natural, cloropreno o EPDM).

No se puede pintar, ya que la pintura no se adhiere al sellante.



Dimensionado de juntas

- a** Ancho junta
- b** Profundidad junta
- c** Profundidad sellado
- Sellado silicona
- Fondo de junta

Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (OLIVÉ CORDÓN PE) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras.

Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:fondo
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
Hasta 12 mm ancho:	profundidad = ancho
Entre 12 – 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm
No se recomiendan juntas con ancho superior a 50 mm.	

Rendimiento:

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad junta (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en verde indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Wolf Group garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.



wolf-group.com



olive-systems.com