

OLIVÉ C-22 ral

SILICONA NEUTRA BAJO MODULO

Ficha Técnica- Versión 2.3 – Febrero '22

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ C-22 ral es un sellador de silicona, de curado neutro de alta calidad y bajo módulo, que reacciona con la humedad atmosférica produciendo una sellado flexible extremadamente resistente. No contiene aditivos corrosivos o de fuerte olor.

OLIVÉ C-22 ral conserva todas las propiedades de elasticidad y adherencia sin problemas de envejecimiento, permaneciendo estable frente a los agentes atmosféricos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Bajo módulo y alta elasticidad.
- Alta capacidad de movimiento.
- Excelente adhesión a una amplia gama de sustratos sin imprimación.
- Resistente a los UV, a la intemperie y al envejecimiento.
- Vida útil extremadamente larga.
- Bajo olor.
- No corrosivo.

CERTIFICACIONES:

OLIVÉ C-22 ral cumple las siguientes especificaciones:

- Certificado AENOR N
- ISO 11600-F&G 25LM
- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC
EN 15651-2 G-CC

REGULACIONES AMBIENTALES:

- Emisión francesa COV clase A+.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.



SUMINISTRO:

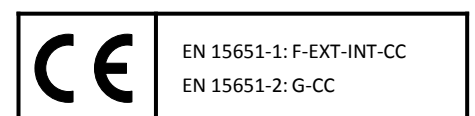
El productos se suministra en cartuchos de 300 ml. Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Más de 80 colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO:

Conservado en sus envases de origen, en lugares secos y a temperaturas inferiores a 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.

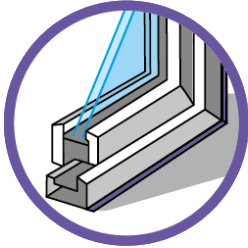


F+G 25 LM
ISO 11600
047/16



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES:



Sellado de juntas de dilatación entre sustratos porosos y no porosos incluyendo hormigón, ladrillo, aluminio (lacado, anodizado, pintado, ...), PVC, vidrio, cerámica y la mayoría de los plásticos.

Acrilamiento convencional y sellado hermético perimetral de ventanas y puertas.

Sellado de vidrio transformado y tratado. Sellado de muros cortina.

Sellado de unidades prefabricadas de pared de hormigón.

Juntas perimetrales y de conexión para carpintería de aluminio, madera y PVC.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:		Silicona neutra oxima
Consistencia:		Pasta sin desprendimiento
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,00 g/ml o 1,25 g/ml (según color)
Secado al tacto:	(OQ.06-interno)	Aprox 5-10 minutos (a 23°C; 50% R.H.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	Aprox. 10-15 minutos (a 23°C; 50% R.H.)
Curado:	(OQ.18-interno)	Aprox. 3 mm/24 hr.
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C and 50°C)
Recuperacion elastica:	(ISO 7389)	>80% (al 100% elongacion)
Capacidad movimiento:	(ISO 9047)	±25%
Perdida de volumen:	(ISO 10563)	< 7%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	18-24
Contenido en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Approx. 45 g/l
Temperatura aplicacion:		Entre +5°C a +40°C
Temperatura servicio:		-40°C to +150°C

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 dias 23°C;50% R.H.)

Modulo-E 100%	0,35 - 0,45 Mpa
Resistencia a tracción	1,30 - 1,50 Mpa
Estiramiento a la rotura	550 %

ISO 8339 (12x12x50 mm junta, 28 dias, 23°C;50% R.H.)

Modulo-E 100%	0,25 - 0,40 Mpa
Resistencia a tracción	0,40 - 0,60 Mpa
Estiramiento a la rotura	250 - 300 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la película

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación del sellante:

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los sustratos (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como hormigón, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente de partículas sueltas. Cubrir con cinta adhesiva los bordes de las juntas.

B. Imprimación:

OLIVÉ C-22 ral se adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación. Sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

Imprimaciones Olivé:

Producto:	Aplicación
Olivé PRIMER 10:	Superficies porosas. (ej.. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.)
Olivé PRIMER 20:	Superficies no porosas. (e.j. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos)
Olivé PRIMER 80DS:	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

C. Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDON PE como material de respaldo para limitar la profundidad de la junta sellante y evitar que el sellador se adhiera a la base de la junta. Elija el diámetro del material (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

D. Aplicación del sellante de silicona:

Después de la preparación de la superficie, aplicar el sellante con una pistola profesional, de modo uniforme y sin formar burbujas. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación ante de rellenar la junta.

E. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y suavizarlo asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Use agua jabonosa neutra como herramienta. Quite la cinta adhesiva. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes tales como alcohol isopropílico o "alcohol blanco". El sellador curado debe retirarse mecánicamente.

Observaciones:

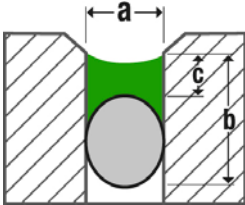
No utilice OLIVÉ C-22 ral en sustratos bituminosos o en materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes. (Por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

No hay adhesión a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

OLIVÉ C-22 ral no puede ser pintado.

No se destina al acristalamiento estructural.

OLIVÉ C-22 ral



Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (OLIVÉ CORDÓN PE) como material de respaldo para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras.

Dimensionado de juntas

- a** Ancho junta
- b** Profundidad junta
- c** Profundidad sellado
- Sellado silicona
- Fondo de junta

Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general:	2:1 ancho: profundidad
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad.
Inferior a 12 mm ancho:	ancho = profundo
De 12 mm a 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm:	profundidad = 12-15 mm
No se recomienda juntas de ancho mayores a 50 mm.	

Rendimiento:

Consumo estimado en metros lineales por 300 ml. cartucho (aprox.):

Ancho junta(a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad junta (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Los tonos verdes determinan la proporción recomendada de ancho a profundidad.

Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas y evitar el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (SDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente el SDS y las etiquetas de seguridad.

OLIVÉ C-22 ral



REFERENCIAS:

Ejemplos de edificios en donde ha sido utilizado el producto OLIVÉ C-22 ral:



Viviendas
L'Hospitalet (España)



“El ninot” Mercado Barcelona (España)



Aeropuerto Torre control
Bogotá (Colombia)

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Wolf Group garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.



wolf-group.com



olive-systems.com

Wolf-Group Iberico S.A.U.
Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
(+34) 936 629 911
info.es@wolf-group.com

Wolf-Group France s.a.r.l.
Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt (Lille)
FRANCE
(+33) 3 20 38 25 54
info.fr@wolf-group.com

Wolf-Group Portugal S.A.
Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
(+351) 214 262 083
info.pt@wolf-group.com

Wolf-Group UK Trading Ltd.
203 The Bridgewater Complex
Canal Street
Liverpool, L20 8AH
UNITED KINGDOM
(+44) 151 550 0179
info.uk@wolf-group.com