

# OLIVÉ S-11

## SILICONA SANITARIA ACÉTICA

Ficha Técnica- Versión 1.2 - Julio '17

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ S-11 es un sellador de silicona monocomponente que cura a temperatura ambiente bajo la acción de la humedad atmosférica para dar un caucho de silicona flexible.

OLIVÉ S-11 está especialmente diseñado para sellados de estanquidad en una variedad de sustratos no porosos tales como vidrio, baldosas cerámicas, superficies vitrificadas, fibra de vidrio y aluminio anodizado.

OLIVÉ S-11 es fungicida y contiene aditivos para proteger la silicona contra la infestación de moho.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Curado rápido.
- Excelente adhesión a una variedad de sustratos no porosos.
- Flexibilidad permanente.
- Resistente a la radiación ultravioleta, temperatura extrema y envejecimiento.
- Resistente al moho. Adecuado para aplicaciones sanitarias.

### CERTIFICACIONES:

Olivé S-11 cumple las siguientes especificaciones:

- Marcado CE: EN 15651-2 G-CC  
EN 15651-3: S, clase S1

### REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase C, según legislación francesa de emisiones de COV.



### SUMINISTRO:

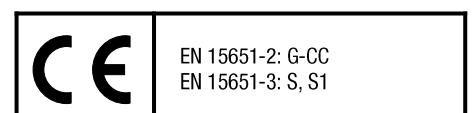
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. Otros formatos bajo demanda.

### COLORES:

Translucido, blanco, gris, negro, aluminio y bronce. Otros colores bajo demanda.

### ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y a temperaturas inferiores 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## APLICACIONES:



Sellados sanitarios en áreas de alta humedad tales como alrededor de baños, duchas, lavabos y sanitarios, cocinas, etc.

Aplicaciones de sellado de uso general en marcos de vidrio y aluminio-vidrio.

En otros sustratos, los usuarios deben realizar sus propias pruebas. La adhesión se puede mejorar en muchos casos mediante un pretratamiento con una imprimación.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:		Silicona acética
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 0,96 g/ml
Secado al tacto:	(OQ.06-interno)	15-20 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	Aprox. 20-30 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	Aprox. 2-3 mm/24 h.
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	>90% (al 100% estiramiento)
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 15
Contenido en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 245 g/l
Temperatura aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +150°C

### Propiedades a tracción:

#### ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C;50% H.R.)

Modulo 100%	0,35 MPa
Resistencia a tracción	1,50 MPa
Alargamiento a la rotura	500 %

#### ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% H.R.)

Modulo-E 100%	0,30 MPa
Resistencia a tracción	0,70 MPa
Alargamiento a la rotura	300 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

## MODO DE EMPLEO:

### Preparación de la superficie y aplicación del sellador:

#### A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

#### B. Imprimación:

OLIVÉ S-11 adhiere sin imprimación sobre vidrio, cerámica, aluminio anodizado y superficies vitrificadas en general. Sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

#### Imprimaciones Olivé:

Producto:	Aplicación
Olivé PRIMER 10:	Superficies porosas. (ej.. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.)
Olivé PRIMER 20:	Superficies no porosas. (ej.. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos)
Olivé PRIMER 80DS:	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

#### C. Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDON CELULAR como material de respaldo para limitar la profundidad de la junta sellante y evitar que el sellador se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

#### D. Aplicación de sellador de silicona:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellador con una pistola profesional, de modo uniforme y sin formar burbujas. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

### Observaciones:

OLIVÉ S-11 libera ácido acético durante la vulcanización y no se recomienda su uso en: Piedra natural, mármol, granito y soportes alcalinos (hormigón, cemento fibroso, mortero, etc.).

No debe utilizarse en contacto con metales como zinc, cobre, latón o plomo, ya que provoca corrosión ácida.

No debe usarse para sellar vidrio laminado, ya que podría atacar la intercapa de PVB (butyral). No es adecuado para el contacto con el sellador secundario de unidades de vidrio aislante.

No se recomienda para el pegado de acristalamientos estructurales, para la construcción o sellado de acuarios, para pegado de espejos o en contacto directo con alimentos.

No debe aplicarse sobre sustratos bituminosos ni sobre materiales que desprendan aceites, plastificantes, solventes o subproductos de liberación que puedan inhibir la curación, afectar la adhesión o decolorar el sellador. (Por ejemplo, caucho natural, cloropreno o EPDM)

No se puede pintar, ya que la pintura no se adhiere al sellador.

## Rendimiento

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
<b>Profundidad junta (b):</b>									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en verde indican la relación ancho y profundidad recomendada.

## Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

## INFORMACION DE GARANTIA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

## Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

**Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.**

# Olivé

Member of  Wolf Group



Central  
OLIVÉ QUÍMICA, S.A.

Avda. Bertrán Güell 78  
08850 Gavà - BARCELONA (SPAIN)  
TEL +34 936 629 911  
mail @olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA  
FRANCE

Zone Industrielle  
Rue Pierre et Marie Curie  
F-59147 Gondecourt - FRANCE  
Tel. (+33) 3 20 38 25 54  
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA  
PORTUGAL SA

Parque Monserrate  
Av. Dr. Luis Sá, 9-Armazém E  
2710-022 Abrunheira  
(Sintra) - PORTUGAL  
Tel. (+351) 214 262 083  
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA  
UK LTD.

DBH 107  
The Bridgewater Complex  
Canal Street, Bootle  
L20 8AH - UNITED KINGDOM  
Tel. (+44) 151 550 0179  
uk@olivequimica.com