

OLIVÉ S-60

SILICONA SANITARIA ACÉTICA

Ficha Técnica- Versión 5.4 - Mayo '19

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ S-60 es un sellante de silicona monocomponente de curado ácido, que se vulcaniza a temperatura ambiente bajo la acción de la humedad atmosférica para dar una goma de silicona elástica.

OLIVÉ S-60 ofrece una excelente resistencia a la aparición de hongos y bacterias, así como al envejecimiento, agrietamiento y decoloración. Tiene una buena adhesión a una gama de sustratos no porosos, incluidos vidrio, baldosas de cerámica, superficies vitrificadas, fibra de vidrio y aluminio anodizado. La adhesión puede mejorarse en muchos casos mediante un pretratamiento con imprimación.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Alta calidad, 100% silicona.
- Con protección fungicida. No ennegrece.
- Alta elasticidad. Excelentes propiedades mecánicas.
- Excelente adhesión a una variedad de sustratos cerámicos y vitrificados.
- Excelente resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos UV.
- Tiempo corto de formación de piel. Curado rápido.

CERTIFICACIONES:

OLIVÉ S-60 cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600 – G 25LM
- ISO 846: Plásticos-Evaluación de la acción de microorganismos
- Marcado CE: EN 15651-2 G-CC, clase 25LM
EN 15651-3: S, clase XS1

REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- EMICODE® EC 1 Plus: Emisiones muy bajas.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.



SUMINISTRO:

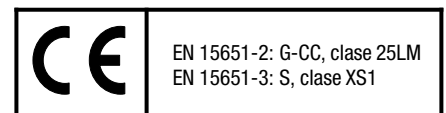
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml y tubos de 80 ml. Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Translucido. Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y protegidos de la luz solar directa, a temperaturas entre 5°C y 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.



APLICACIONES:



Sellado de juntas en cocinas, baños, duchas y áreas húmedas domésticas.
Aplicaciones generales de sellado elástico en marcos de vidrio y aluminio-vidrio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:		Silicona acética
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,03 g/ml
Secado al tacto:	(OQ.06-interno)	10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	Aprox. 15-20 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	(OQ.18-interno)	Aprox. 2-3 mm/24 h
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	> 95% (al 100% elongación)
Capacidad de movimiento:	(ISO 9047)	± 25%
Pérdida de volumen:	(ISO 10563)	< 5%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 14
Contenido en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 25 g/l
Temperatura aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +150°C

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C;50% H.R.)

Módulo 100%	0,25 MPa
Resistencia a tracción	1,50 MPa
Alargamiento a la rotura	900 %

ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	0,30 MPa
Resistencia a tracción	0,70 MPa
Alargamiento a la rotura	300 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación del sellante:

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

B. Imprimación:

OLIVÉ S-60 adhiere sin imprimación sobre vidrio, cerámica, aluminio anodizado y superficies vitrificadas en general. Sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

Imprimaciones Olivé:

Producto:	Aplicación
Olivé PRIMER 10:	Superficies porosas. (ej.. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.)
Olivé PRIMER 20:	Superficies no porosas. (ej.. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos)
Olivé PRIMER 80DS:	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

C. Aplicación del sellante de silicona:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellante con una pistola profesional, de modo uniforme y sin formar burbujas. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

D. Herramientas y acabado:

La junta debe ser modelada y alisada antes de la formación de la piel. Presione el sellante y alise, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Use agua jabonosa neutra como agente de herramientas. Retire la cinta adhesiva. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con solventes como alcohol isopropílico o "white spirit". El sellante curado debe eliminarse mecánicamente.

Observaciones:

OLIVÉ S-60 libera ácido acético durante la vulcanización y no se recomienda su uso en piedra natural, mármol, granito y soportes alcalinos (hormigón, cemento fibroso, mortero, etc.).

No debe utilizarse en contacto con metales como zinc, cobre, latón o plomo, ya que provoca corrosión ácida.

No debe usarse para sellar vidrio laminado, ya que podría atacar la lámina de PVB (butyral). No es adecuado para el contacto con el sellante secundario de unidades de vidrio aislante. Utilice una silicona neutra en su lugar.

No se recomienda para el pegado de acristalamientos estructurales, para la construcción o sellado de acuarios, para pegado de espejos o en contacto directo con alimentos.

No debe aplicarse sobre sustratos bituminosos ni sobre materiales que desprendan aceites, plastificantes, solventes o subproductos de liberación que puedan inhibir la curación, afectar la adhesión o decolorar el sellante (por ejemplo, caucho natural, cloropreno o EPDM).

No se puede pintar, ya que la pintura no se adhiere al sellante.

Rendimiento:

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad junta (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en verde indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.

Olivé

Member of  Wolf Group



olive-systems.com

Central
OLIVÉ QUÍMICA S.A.

Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
T. (+34) 936 629 911
mail@olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA
FRANCE sarl

Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondécourt (Lille)
FRANCE
T. (+33) 3 20 38 25 54
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA
PORTUGAL S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
T. (+351) 214 262 083
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA
UK Ltd.

DBH 107
The Bridgewater Complex
Canal Street, Bootle L20 8AH
UNITED KINGDOM
T. (+44) 151 550 0179
uk@olivequimica.com