OLIVÉ INTUCRYL

SELLANTE ACRÍLICO INTUMESCENTE

Ficha Técnica - Versión 4.0 - Julio '19

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ INTUCRYL es una masilla elastomérica intumescente monocomponente a base resinas acrílicas.

En contacto con el fuego, OLIVÉ INTUCRYL forma una corteza inorgánica que no se ve afectada por el fuego (intumescente), proporcionando una barrera contra incendios aislante y deteniendo el paso de humo y llamas a través de la junta sellada.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Resiste el fuego durante 3 horas en juntas lineales y 4 horas en tuberías.
- Bloquea el paso del fuego y gases calientes.
- Sin halógenos, disolventes ni asbestos.
- Base acuosa. Inodoro.
- Altamente flexible y resistente al agua.
- Permite pintar después del curado.
- Adhesión a los sustratos de construcción más comunes.
- Duradero. Permanentemente flexible.

CERTIFICACIONES:

OLIVÉ INTUCRYL cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600-F 7,5P
- Marcado CE: EN 15651-1: F-INT
- RESISTENCIA AL FUEGO clasificación: 3 horas según EN:13501-2
  (CIDEMCO-TECNALIA, Informe Nº 27874)
- Ensayado según EN:1366-4 "Resistencia al fuego para instalaciones–Parte 4: Sellado en juntas lineales" (Equivalente a BS 476, Parte 20)
  (CIDEMCO-TECNALIA, Informe Nº 27874) Tabla 1
- Ensayado según EN:1366-3 "Resistencia al fuego para instalaciones–Parte 3: Sellado en penetraciones"
  (CIDEMCO-TECNALIA, Informes Nº 25491 & 13_02508-2-16) Tabla 2

SUMINISTRO:

OLIVÉ INTUCRYL se suministra en los siguientes envases:

Cartuchos de 300 ml.
Cajas de 24 u. (palets de 56 cajas)
* Palets europeos de 120x80 cm

Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Blanco

ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y protegidos de la luz solar directa y a temperaturas entre +5ºC y + 25ºC, puede almacenarse durante 12 meses.

CE | EN 15651-1: F-INT

EI 180

OLIVÉ
INTUCRYL

Versión 4.0 – Julio '19

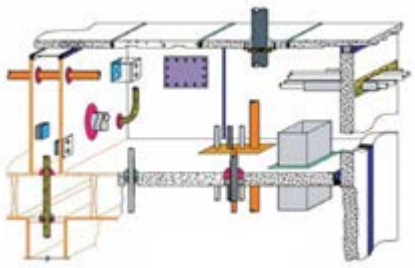
REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.

APLICACIONES:

Sellado de juntas interiores de bajo movimiento donde se requiere protección pasiva contra el fuego, por ejemplo:

- Juntas en forjados y paredes, muros cortafuegos, tabiques, marcos de puertas y ventanas, etc.
- Sellado de huecos de paso de tuberías, cables, conductos, servicios y pequeñas aberturas en muros cortafuegos y suelos.
- Relleno de huecos en hormigón y en yeso, para proteger del fuego y humos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base:		Dispersión acrílica
Consistencia:		Pasta sin desprendimiento
Densidad:	*(ISO 2811-1)*	Aprox. 1,56 g/ml
Formación de piel:	*(OQ.16-interno)*	Aprox. 20-30 minutos (a 23ºC; 50% R.H.)
Curado:	*(OQ.18-interno)*	Aprox. 2-3 mm/24 h
Descuelgue:	*(ISO 7390)*	≤ 3 mm (a 5ºC y 50ºC)
Capacidad de movimiento:	*(ISO 9047)*	± 7,5%
Pérdida de volumen:	*(ISO 10563)*	≤ 25%
Dureza Shore A:	*(ISO 868)*	Aprox. 20
Temperatura de aplicación:		+5ºC a +40ºC
Temperatura de servicio:		-20ºC a +80ºC

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm espesor, probeta tipo S2, 7 días 23ºC;50% R.H.)	
Módulo-E 100%	0,15 MPa
Resistencia a tracción	0,20 MPa
Alargamiento a la rotura	300 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, mayor humedad o aumento del espesor de la película.

RESISTENCIA AL FUEGO: (Tabla 1)

Resistencia al fuego según EN:1366-4
"Resistencia al fuego para instalaciones–Parte 4: Sellado en juntas lineales"
(CIDEMCO-TECNALIA, Informe Nº 27874)

Dimensión junta		Material de fondo	Orientación	Clasificación según EN 1366-4		Clasificación según EN 13501-2
Ancho (min.)	Prof. (min.)			Integridad (E)(min.)	Aislamiento (I)(min.)	
10(1)	8	MW	Vertical	182(*)	182(*)	E 180 EI 180-V-X-F-W 10 a 10

(*) Ensayo detenido tras 3 horas
(1) Ensayo 1
Leyenda: MW: Lana mineral–Olivé Fiberfoc
V: Construcción en soporte vertical–junta vertical; X: Sin movimiento; F: Campo (Junta realizada según condiciones reales)
W: Ancho de junta; C / C: Configuraciones del final del tubo: C: Tapado (tanto dentro como fuera del horno)

RESISTENCIA AL FUEGO: (Tabla 2)

Resistencia al fuego según EN:1366-3
"Resistencia al fuego para instalaciones–Parte 3: Sellado en penetraciones"
(TECNALIA, Informe Nº 13_02508-2-16)

A) PVC tubo: 92 mm Ø exterior / 32 mm Ø interior. Espesor del sistema de la pared: 3,0 mm *
B) PVC tubo: 130 mm Ø exterior / 50 mm Ø interior. Espesor del sistema de la pared: 3,0 mm *

Espesor Intucryl (mm)	Espesor PU-476 (mm)	Espesor Intucryl (mm)	Clasificación según EN 1366-3		Clasificación según EN 13501-2	Nº Informe
			Integridad (E) (min.)	Aislamiento (I) (min.)		
30(2)(A)	140	30	242	242	EI 240-U/U**	13_02508-2-16-1
30(3)(B)	140	30	131	125	EI 120-U/U**	13_02508-2-16-2

(*) Tipo de material de servicio: PVC-U EN 1329-1. Longitud total del sistema 200 mm
(**) Configuraciones del final del tubo: U: Sin tapar (tanto fuera como dentro del horno) / Pruebas aplicables en diámetro inferior

RESISTENCIA AL FUEGO: (Tabla 2)

Resistencia al fuego según EN:1366-3
"Resistencia al fuego para instalaciones–Parte 3: Sellado en penetraciones".
(CIDEMCO-TECNALIA, Informes Nº 25491 & 13_02508-2-16)

PVC tubo: 120 mm Ø y penetrando tubo PVC DN50 *

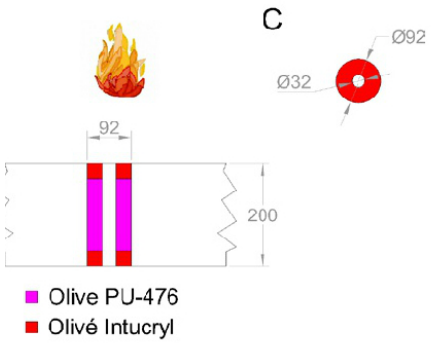
Espesor Intucryl (mm)	Clasificación Según EN 1366-3		Clasificación según EN 13501-2
	Integridad (E) (min.)	Aislamien. (I) (min.)	
190	119	119	EI 90 C/C *
92(2)	242	242	EI 240 U/U**

(*) Longitud total del sistema de sellado 190 mm
(**) Configuraciones del final del tubo: C: Tapado (tanto dentro como fuera del horno)
U: Sin tapar (tanto dentro como fuera del horno) / Pruebas aplicables en diámetro inferior
(1) Ensayo

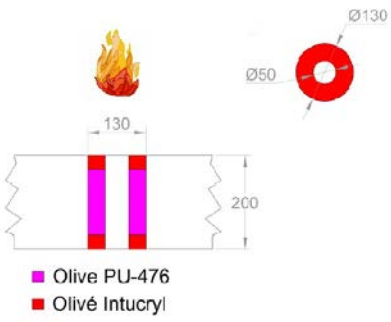
Figuras – Ensayos

Ensayo 1

Ensayo 2



Ensayo 3



MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación:

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un desengrasante adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

B. Imprimación:

OLIVÉ INTUCRYL se adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión. Por favor contactar con nosotros para asistencia técnica.

C. Colocación del fondo de junta :

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDON PE o lana mineral OLIVÉ FIBERFOC como material básico de respaldo, para obtener la resistencia al fuego requerida y para limitar la profundidad de la junta y evitar que el sellante se adhiera a la base de la junta. Elija el diámetro del material (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

D. Aplicación de la masilla intumescente:

Después de la preparación del sustrato, aplicar la masilla con una pistola profesional, de modo uniforme. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación ante de rellenar la junta.

E. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y suavizarlo, asegurando un buen contacto con las superficies a sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Quite la cinta adhesiva, si ésta ha sido utilizada. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo “white spirit”. El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

Observaciones:

No utilice OLIVÉ INTUCRYL sobre sustratos bituminosos o sobre materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes. (por ejemplo, caucho, cloropreno, EPDM, ...).

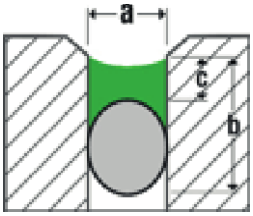
No utilizar en inmersión continua en agua.

OLIVE INTUCRYL no debe aplicarse cuando la exposición a la lluvia sea probable dentro de las 24 horas siguientes a la aplicación.

No recomendado para aplicaciones en contacto directo con alimentos.

No hay adhesión a PE, PP, PTFE (Teflon®). En caso de materiales desconocidos, se recomiendan pruebas de adherencia.

OLIVÉ INTUCRYL puede ser pintado. Debido al gran número de pinturas y barnices disponibles, sugerimos una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.

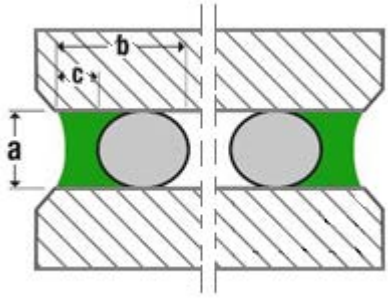


Dimensionado de juntas

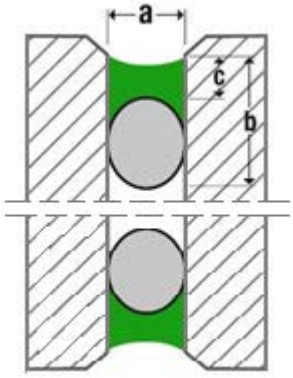
a *Ancho junta*
b *Profundidad junta*
c *Profundidad sellado*

● *Sellado*
○ *Fondo de junta*

APLICACIÓN EN PARED



APLICACIÓN EN FORJADO



Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del sustrato. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDON PE o lana mineral OLIVÉ FIBERFOC como material de respaldo, para limitar la profundidad.

Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general:	2:1 ancho:profundidad
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
Superior a 12 mm ancho:	ancho = profundo
De 12 mm a 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm:	profundidad = 12-15 mm
No se recomiendan juntas de anchura mayor a 50 mm	

Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas y evitar el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (SDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente el SDS y las etiquetas de seguridad.

OLIVÉ
INTUCRYL

Versión 4.0 – Julio ’19

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.

Olivé

Member of Wolf Group

Olivé system

Management System ISO 9001:2008

olive-systems.com

Central
OLIVÉ QUÍMICA S.A.
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
T. (+34) 936 629 911
mail@olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA FRANCE sarl
Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt (Lille)
FRANCE
T. (+33) 3 20 38 25 54
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA PORTUGAL S.A.
Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
T. (+351) 214 262 083
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA UK Ltd.
DBH 107
The Bridgewater Complex
Canal Street, Bootle L20 8AH
UNITED KINGDOM
T. (+44) 151 550 0179
uk@olivequimica.com