

# OLIVÉ A-23

## COLA BLANCA RÁPIDA

Ficha Técnica - Versión 4.0 – Junio '21



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ A-23 es un adhesivo de alta calidad a base de acetato de polivinilo, de secado rápido.

OLIVÉ A-23 es ideal para encolar en interiores todo tipo de madera, tejidos, papel, cartón, etc., en trabajos que requieran una gran fuerza de pegado y que necesiten rapidez de secado.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Secado rápido.
- Fuerte poder de pegado.
- Excelente adhesión sobre la mayoría de los diferentes tipos de madera.
- Resistencia a la humedad. Clasificación D2.
- Sin disolventes.
- Listo para usar.
- Fácil aplicación.

### APLICACIONES:

OLIVÉ A-23 está especialmente indicado para el pegado de cualquier material de tipo poroso: madera, papel, cartón, tela, cerámica, etc.

Útil para trabajos de encolado, montaje y ensamblaje de todo tipo de maderas. Se utiliza en la construcción, en carpintería de madera, en ebanistería, en decoración, en fabricación de muebles, etc.

También puede utilizarse en trabajos en el hogar, bricolaje, manualidades, etc.



### SUMINISTRO:

El producto se suministra en biberones con cánula de 250 gr, 500 gr y 750 gr, y en garrafas de 6 kg y 30 kg.

### COLORES:

Blanco.

### ALMACENAMIENTO:

Almacenar al abrigo de las heladas. Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y frescos, a temperaturas entre 5°C y 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base:		Dispersión homopolímera de acetato de polivinilo
Aspecto:		Fluido viscoso con olor característico
Color:		Blanco, pero una vez seco es casi transparente
Densidad:		1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad a 20°C:	<i>Brookfield nº 5, 10 rpm)</i>	22.000 cps
Extracto sólido:		59% (±1%)
Tiempo abierto:		Aprox. 20 min
Tiempo de prensa:		
Maderas duras		15 a 25 min. (a 20°C)
Maderas blandas		10 a 15 min. (a 20°C)
Aplacado estratificados 1,5 mm		25 a 35 min. (a 20°C)
Aplacado estratificados 0,9 mm		2 a 3 min. (a 60°C)
Temperatura mínima de formación de film:		+3°C
Rendimiento:		150 a 180 g/m <sup>2</sup> (en función de la naturaleza de la superficie)
<b>Propiedades mecánicas:</b>		
Prestaciones definitivas:		Después de 24 h
Resistencia al agua:	<i>EN 204</i>	D2
Resistencia al envejecimiento:		Excelente
Resistencia al agua marina:		Excelente

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

## MODO DE EMPLEO:

### Preparación de la superficie y aplicación del adhesivo:

#### A. Limpieza y preparación:

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. La limpieza de las superficies debe realizarse con los productos adecuados para cada tipo de soporte y según las recomendaciones indicadas por los fabricantes de los mismos. Las superficies no porosas pueden limpiarse con alcohol isopropílico o metil-etil-cetona (MEC), y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas.

#### B. Aplicación del producto:

Después de la preparación del soporte, el adhesivo se puede aplicar directamente o mediante pincel, rodillo o pistola encoladora.

Remover bien el producto antes de utilizar y aplicar una capa fina sobre las dos superficies a pegar, en forma de cordón o de puntos. Unir inmediatamente las superficies presionando los soportes, y mantener los materiales fijados con cualquier sistema de fijación mecánica, hasta que la película formada esté completamente seca.

El tiempo abierto y el tiempo de prensa son valores dados a título orientativo. Debido a la gran variedad de factores que pueden influir en los resultados, deberían realizarse ensayos previos para determinar los valores exactos.

El grado de humedad de la madera puede influir en el secado de la cola.

Una vez seco el producto es casi transparente.

La resistencia definitiva se alcanzará después de 24 horas de su aplicación.

#### C. Acabado:

Después de su utilización es conveniente lavarse las manos.

El producto húmedo no curado puede eliminarse fácilmente con agua. El exceso de cola aplicada puede eliminarse con facilidad con la ayuda de un paño húmedo, y las herramientas de trabajo se limpian fácilmente si se sumergen en agua durante unas horas.

El adhesivo seco puede limpiarse con tolueno o lijarse.

Es importante eliminar el exceso de cola, ya que no es barnizable.

### Observaciones:

OLIVÉ A-23 adhiere a la mayoría de los materiales porosos indicados, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia y compatibilidad en todas las superficies.

En el pegado de algunos tipos de maderas exóticas podrían aparecer manchas.

No se puede pintar ni barnizar.

### Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.



## INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Krimelte garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

### Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

**Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.**



Member of **Wolf Group**



[olive-systems.com](http://olive-systems.com)

Central  
Krimelte Iberia S.A.U.

Polígono Industrial Les Massotes  
Avda. Bertrán Güell, 78  
08850 Gavà (Barcelona)  
ESPAÑA  
T. (+34) 936 629 911  
info.es@krimelte.com

Krimelte France sarl

Zone Industrielle  
Rue Pierre et Marie Curie  
59147 Gondécourt (Lille)  
FRANCE  
T. (+33) 3 20 38 25 54  
info.fr@krimelte.com

Krimelte Portugal S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107  
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante  
2610-008 Alfragide - Amadora  
PORTUGAL  
T. (+351) 214 262 083  
info.pt@krimelte.com

Krimelte UK Ltd.

203 The Bridgewater Complex  
Canal Street, Liverpool, L20 8AH  
UNITED KINGDOM  
T. (+44) 151 550 0179  
info.uk@krimelte.com