OLIVÉ
A-50

ADHESIVO / SELLANTE FLEXIBLE

Ficha Técnica- Versión 2.3 – Marzo ’19

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ A-50 es un adhesivo/sellante monocomponente de curado rápido, basado en la innovadora tecnología híbrida.

OLIVÉ A-50 está especialmente diseñado para una amplia gama de aplicaciones de unión y sellado, y posee un curado completamente neutro e inodoro.

OLIVÉ A-50 no contiene solventes ni isocianatos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Excelente adhesión a una amplia gama de materiales.
- Propiedades mecánicas de alto rendimiento.
- Curado rápido sin contracción.
- Se puede aplicar en superficies húmedas.
- Muy buena resistencia a los rayos UV, al clima y al envejecimiento.
- Libre de isocianatos y solventes.
- No corrosivo.
- Fácil de aplicar, incluso en condiciones adversas y bajas temperaturas.
- Aplicación tanto en vertical como en horizontal.
- Permite pintarse, con pinturas a base de agua y otros sistemas.

CERTIFICACIONES:

OLIVÉ A-50 cumple las siguientes especificaciones:

- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC

REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.

SUMINISTRO:

El producto se suministra en cartuchos de 290 ml. Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Blanco y Gris.
Otros colores bajo demanda.

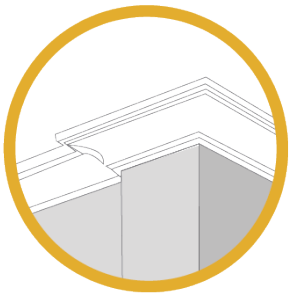
ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y a temperaturas entre 5ºC y 25ºC, puede almacenarse durante 12 meses.

CE | EN 15651-1: F-EXT-INT-CC

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*
A+
A+ A B C
* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES:



- Unión y sellado de materiales corrientes en el sector de la construcción, tanto en vertical como en horizontal, incluso en superficies húmedas.
- Adecuado en la instalación (unión y sellado) de alféizares, zócalos, tablones, …
- Adhesivo para construcciones vibratorias (carrocería del vehículo, contenedores, metal con metal, ...).
- Adhesión y sellado elásticos en muchas aplicaciones industriales.
- Sellante de juntas de poco movimiento, entre marcos de puertas o ventanas y ladrillos, escaleras, balcones, …
- Juntas en conductos de ventilación y aire acondicionado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base:		Polímero híbrido
Consistencia:		Pastosa
Densidad:	*(ISO 2811-1)*	Aprox. 1,52 g/ml
Secado al tacto:	*(OQ.06-interno)*	5 minutos (a 23ºC; 50% H.R.)
Formación de piel:	*(OQ.16-interno)*	Aprox. 35-45 minutos (a 23ºC; 50% H.R.)
Curado:	*(OQ.18-interno)*	Aprox. 3 mm/24 h
Descuelgue:	*(ISO 7390)*	0 mm (a 5ºC y 50ºC)
Capacidad movimiento:	*(ISO 9047)*	± 20%
Contenido en COV:	*(SCAQMD norma 1168)*	Aprox. 25 g/l
Dureza Shore A:	*(ISO 868)*	Aprox. 50
Temperatura aplicación:		+5ºC a +40ºC
Temperatura de servicio:		-40ºC a +90ºC
Propiedades a tracción:		
ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23ºC;50% R.H.)		
Modulo 100%		1,40 MPa
Resistencia a tracción		2,00 MPa
Alargamiento a la rotura		200 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación:

A. Limpieza y preparación:

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un limpiador desengrasante adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Rellenar o corregir las irregularidades de los soportes, tratando de obtener superficies lo más planas posible.

B. Imprimación:

OLIVÉ A-50 adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión. Consultar con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

C. Aplicación como adhesivo:

Después de la preparación del soporte, aplicar el producto con una pistola profesional, de modo uniforme y sin formar burbujas.

En trabajos de pegado, aplicar directamente desde el cartucho sobre una de las superficies en forma de cordón o puntos. Unir inmediatamente las superficies en la posición requerida, presionando con firmeza, sin deformar los materiales de manera irreversible. Sujetar los soportes con cinta adhesiva, cuñas o accesorios durante la polimerización del adhesivo, si fuese necesario, para evitar que descuelguen. Se obtendrá una unión óptima después del curado completo.

D. Aplicación como sellante:

Proteger los bordes de las juntas con cinta protectora, si fuera necesario, y utilizar espuma de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDON PE como fondo de junta, para limitar la profundidad de la junta y evitar que el sellante se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

Rellenar la junta y alisarla antes de la formación de piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar, utilizando una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora, si ésta ha sido utilizada.

E. Curado:

El tiempo de curado final dependerá de las condiciones ambientales de temperatura y humedad.

El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo “white spirit”. El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

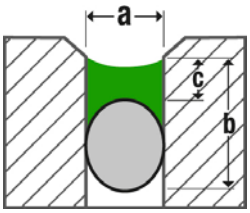
Observaciones:

No utilice OLIVÉ A-50 en sustratos bituminosos o en materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes. (Por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

No adhiere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

OLIVÉ A-50 puede ser pintado. Debido a la gran variedad de pinturas y barnices, es conveniente realizar una prueba de compatibilidad.

No apto para acristalamiento estructural.



Dimensionado de juntas

a *Ancho junta*
b *Profundidad junta*
c *Profundidad sellado*

● *Sellado silicona*
○ *Fondo de junta*

Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del sustrato. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (OLIVÉ CORDÓN PE) como material de respaldo para limitar la profundidad.

Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:fondo
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad.
Hasta 12 mm ancho:	profundidad = ancho
Entre 12 – 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm
No se recomiendan juntas con ancho superior a 50 mm.	

Rendimiento:

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 290 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	**5 mm**	**6 mm**	**8 mm**	**10 mm**	**12 mm**	**15 mm**	**20 mm**	**25 mm**	**30 mm**
Profundidad junta (b):									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en verde indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad:

Utilizar en áreas ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.

Olivé

Member of Wolf Group

Olivé system

Sistema de Gestión ISO 9001:2015
TÜVRheinland CERTIFICADO
www.tuv.com ID: 0910078045

olive-systems.com

Central
OLIVÉ QUÍMICA S.A.
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
T. (+34) 936 629 911
mail@olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA FRANCE sarl
Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt (Lille)
FRANCE
T. (+33) 3 20 38 25 54
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA PORTUGAL S.A.
Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
T. (+351) 214 262 083
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA UK Ltd.
DBH 107
The Bridgewater Complex
Canal Street, Bootle L20 8AH
UNITED KINGDOM
T. (+44) 151 550 0179
uk@olivequimica.com